

TEILEREINIGUNGSMITTEL

Outsourcing ist out

Prozessstabilität ist wichtig für eine erfolgreiche Reinigung metallischer Bauteile mit modifizierten Alkoholen. Durch Outsourcing-Trends entstehen jedoch Unsicherheiten hinsichtlich der Herkunft und Art der Verunreinigungen, die in die Reinigungsanlage gelangen, sowie des Ursprungs von Säuren. Safechem hat daher die nächste Generation des modifizierten Alkohols, Dualene 1601 S, auf den Markt gebracht.

Mit einem integrierten Alkalitätspuffer erhöht Dualene 1601 S die Prozessstabilität. Er wird besonders für anspruchsvolle Anwendungen empfohlen, etwa wenn chlorierte Öle oder unbekannte Verunreinigungen abgereinigt werden müssen oder große

Mengen an Partikeln vorhanden sind; vor allem Aluminium, Eisen, Kupfer, Zink. Aufgrund seiner Eigenschaften kann Dualene 1601 S Öle, Fette, polare Öladditive und Korrosionsinhibitoren ebenso abreinigen wie feuchte Emulsionsrückstände.

Safechem Europe GmbH, 40474 Düsseldorf
Tel. +49 211 4389-300 www.safechem.com

© Safechem



FORMBOHRSYSTEM

Bohrt jetzt auch ins Volle

Mit der Weiterentwicklung des Formbohrsystems 117 bietet Horn nun auch die Möglichkeit, ins Volle zu bohren. Die profilierten Werkzeuge ermöglichen wirtschaftliche Vorteile in der Serienproduktion sowie die Reduzierung der Werkzeugkosten. Horn bietet auf Basis des Werkzeugsystems 117 die profilierten Schneidplatten nach Kundenwunsch für den Einsatz auf



© Horn/Sauerermann

Dreh- und Fräszentren. Hohe Rund-, Planlauf- sowie Wechselgenauigkeiten im µm-Bereich garantiert der patentierte Präzisionsplattensitz. Die präzisionsgeschliffenen Schneiden ermöglichen eine hohe Genauigkeit mit Toleranzen von bis zu 0,02 mm und hohe Oberflächengüten. Horn bietet das Werkzeugsystem mit IKZ in den Formbreiten 16, 20 und 26 mm an.

Die Formtiefe liegt bei $t_{max} = 9, 12$ und $13,5$ mm. Die maximale Formbreite beträgt 26 mm. Die Werkzeugbeschichtung ist für die Materialgruppen P, M, K und N verfügbar. Die Schaftdurchmesser (Form A und E) betragen 16, 20 und 25 mm.

Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH
72072 Tübingen, Tel. +49 7071 7004-0 www.phorn.de



THE NEW M20 MILLTURN

Maximale Performance durch höchste Stabilität. Für anspruchsvollste Zerspanungsaufgaben. Komplett neues, innovatives Design. **Das ist Smart Machining by WFL.**



M20 Spot:



WFL Millturn Technologies GmbH&Co.KG
www.wfl.at

**EINMAL SPANNEN –
KOMPLETT BEARBEITEN**

